



EXCLUSIVITÉ



GAIN DE TEMPS

PÂTE PRÊTE À L'EMPLOI

- ✓ Excellente adhérence
- ✓ Formule allégée
- ✓ Temps de séchage amélioré
- ✓ Grande déformabilité
- ✓ Application en une seule passe

Consommation

Section du joint	Rendement par seau de 12 kg	Pénébilité réduite g/ml
Prémurs	1 cm ²	130 ml
	3 cm ²	43 ml
Prédalles	5 cm ²	26 ml
	6,5 cm ²	20 ml

Conservation

Se conserve 12 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

Conditionnement

Seau de 12 kg - Palette de 30 seaux

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

- Remplissage de joint de prédalle et Mur à Coffrage Intégré (MCI ou prémur).

Supports admis

- Prédalles en béton.
- MCI / Prémurs uniquement en intérieur (refends).

Revêtements

- Peinture.
- Enduit.

Les dispositions du DTU 59.1 P1-1 paragraphe 7.4.2.4 de la mise en place d'un calicot dans l'enduit de finition des plafonds sont à respecter.

Usage exclu

En prévention de la fissuration du joint due aux mouvements de la structure du bâtiment.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : pâte grise

Composition : résine en dispersion aqueuse, charges minérales, adjuvants spécifiques

Granulométrie : 0,4 mm

Densité : 0,8

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton

> 0,5 MPa

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Carnet de chantier - Guide de mise en œuvre édité par la FFB et la FIB
- Guide QUALpreDAL édité par la FFB et la FIB
- CPT 3690_V2 (juillet 2014) et CPT 2892_V3 (mai 2020)
- NF DTU 59.1 "Revêtements de Peinture"
- prNF DTU 23.4 (fév. 2020) «Planchers à prédalles industrialisées en béton»
- Rapport CERIB n° DTDMTB-2018-329

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Conformément aux prescriptions du prNF DTU 23.4 pour les produits de catégorie II, la mise en œuvre du produit de joint peut être réalisée lorsque le plancher a été désétayé et ne supporte pas non plus d'étaisements du niveau supérieur. La sous-face du plancher ne doit pas présenter d'humidité visible et être exposée à l'eau directement, le produit peut être utilisé avant la mise hors d'eau et hors d'air du bâtiment (essais de la norme prNF DTU 23.4 rapport CERIB n°DTDMTB-2018-329 qualifiant le LORDAL ULTRA en cat II).

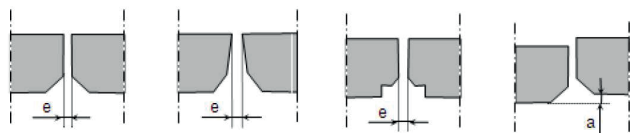
Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com.

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, dur et cohésif. Il doit être débarrassé de toute partie pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Traiter les défauts localisés (épaufures, désaffleurements...) avec le mortier de réparation **RÉPAMUR R2** (voir fiche technique). Dans ce cas, attendre au moins 10 jours avant de poursuivre les travaux.
- Sauf prescriptions contraires, les dispositions retenues pour la pose des prédalles doivent permettre de respecter les critères suivants :
 - une largeur (e) du joint entre 2 prédalles comprise entre 5 et 20 mm
 - un désaffleurement (a) entre deux prédalles qui n'excède pas 10 mm



Lorsque la pose des prédalles conduit à devoir réaliser des joints ne respectant pas les critères ci-dessus, l'entreprise définit la solution adaptée à leur traitement.

Préparation du produit

Brasser à la truelle ou à l'aide d'un malaxeur.

Application

- Remplir à la truelle les 2/3 de l'épaisseur et serrer fortement à l'aide d'une truelle inox.
- Sans attendre, remplir le joint jusqu'au nu des prédalles et le lisser.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE

Délai avant recouvrement :

à 10°C

3 à 4 semaines

à 20°C

14 jours

Ce temps de séchage dépend du volume du joint et de l'humidité ambiante.

- Pour éviter les spectres, peindre au pinceau la totalité du joint traité avant de procéder à la mise en peinture générale.